

## Série TLK

### TERMOSTATICKÝ EXPANZNÍ VENTIL S PEVNOU TRYSKOU A FIXNĚ NASTAVENÝM PŘEHŘÁTÍM

KATALOGOVÝ LIST



#### Hlavní rysy

- Plynová náplň tykavky s MOP, rychlá reakce, vhodný pro malé výparníky
- Široký rozsah vypařovacích teplot
- Minimální rozměry
- Pevně nastavené přehřátí
- Teplá hlava ventilu zaručuje největší spolehlivost
- Pájecí přípojky
- Vnitřní vyrovnání tlaků
- Extrémní trvanlivost díky použití komponentů z korozivzdorné oceli - hlava ventilu a membrána jsou svařovány v ochranné atmosféře
- Pevná tryska
- Bypass na požádání
- Chladiva: R134a, R22, R404A, R407C, R507A  
Ostatní druhy chladiv na vyžádání.

#### Typické aplikace

Termostatické expanzní ventily série TLK se používají v sériových výrobcích : nápojové automaty, chladicí zařízení pro pivo a jiné nápoje, stroje na výrobu zmrzliny, zařízení pro chlazení mléka, chladiče vody, chlazení malých přepravníků a ostatní zařízení s výparníky s jedním nástřikem.

#### Materiály

<b>Tělo ventilu</b>	mosaz
<b>Termostat. hlavice</b>	nerez ocel
<b>Přípojky</b>	měď

#### Technické parametry

<b>Nominální rozsah výkonů</b>	0.52 to 4 kW R22
<b>Rozsah vypařovacích teplot</b>	tab. viz. str.2
<b>Max. pracovní tlak PS</b>	tab. viz. str.2
<b>Max. zkušební tlak FS</b>	tab. viz. str.2
<b>Max. okolní teplota</b>	100 °C
<b>Max. teplota tykavky</b>	140 °C
<b>Statické přehřátí</b>	cca 4 K
<b>Délka kapiláry</b>	1 m
<b>Průměr tykavky</b>	12 mm

## Náplně termočlánků a teplotní rozsahy

### 1. Plynové náplně s omezením sacího tlaku (MOP)

Chladivo	Rozsah vypařovacích teplot	MOP	PS (bar)	PF (bar)
R134a	+15 °C až -40 °C	MOP +15 °C	34	37.4
	+10 °C až -40 °C	MOP +10 °C	34	37.4
	±0 °C až -40 °C	MOP ±0 °C	29	31.9
R22	+15 °C až -45 °C	MOP +15 °C	36	39.6
	+10 °C až -45 °C	MOP +10 °C	36	39.6
	±0 °C až -45 °C	MOP ±0 °C	29	31.9
	-18 °C až -45 °C	MOP -18 °C	29	31.9
R404A	+10 °C až -50 °C	MOP +10 °C	36	39.6
	±0 °C až -50 °C	MOP ±0 °C	36	39.6
	-18 °C až -50 °C	MOP -18 °C	34	37.4
R407C	+15 °C až -30 °C	MOP +15 °C	36	39.6
	+10 °C až -30 °C	MOP +10 °C	36	39.6
R507A	+10 °C až -50 °C	MOP +10 °C	36	39.6

Ventil s MOP chrání kompresor proti nežádoucímu zvýšení sacího tlaku při rozběhu z teplého stavu.

Hodnota MOP by měla být zvolena dle maximálního dovoleného sacího tlaku kompresoru nebo min.o 5K vyšší než je požadovaná vypařovací teplota.

Na objednávky, které neobsahují informace o hodnotě MOP jsou dodávány ventily s MOP+10°C.

Ventily s plynovou náplní a s MOP musí být bezpodmínečně namontovány tak, aby tykavka měla vždy nižší teplotu než kapilára a hlava ventilu!

U Honeywell ventilů série TLK je hlava vždy dodatečně ohřívána vstupujícím kapalným chladivem a fungují proto spolehlivě

Ostatní druhy chladiv a MOP na vyžádání

## Výkony

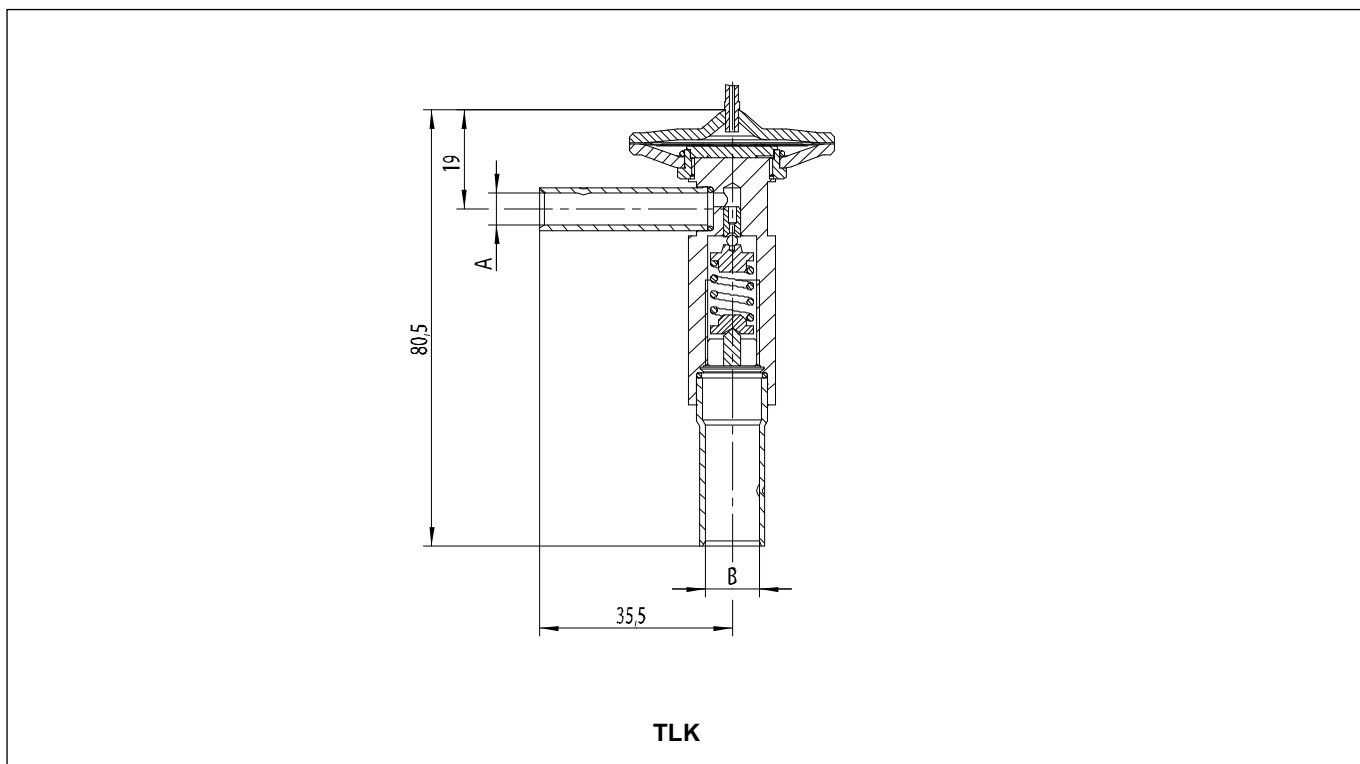
Typ	Velikost trysky	Nominální chladicí výkon (kW)*				
		R134a	R22	R404A	R407C	R507A
TLK	0.3	0.36	0.52	0.36	0.50	0.36
	0.5	0.69	0.99	0.68	0.95	0.69
	0.7	1.0	1.4	0.97	1.3	0.98
	1.0	1.4	2.0	1.4	1.9	1.4
	1.5	2.2	3.2	2.2	3.1	2.3
	2.0	2.9	4.0	2.8	3.9	2.9

\* Jmenovité výkony jsou vstaženy na  $t_0 = +4$  °C,  $t_c = +38$  °C a 1 K podchlazení kapaliny vstupující do ventilu.

Pro jiné pracovní podmínky je možno nahlédnout do tabulky v Honeywell katalogu nebo získat informace z Honeywell software.

## Rozměry a hmotnosti

Typ	Velikost trysky	Přípojky		Hmotnost (kg)
		vstup (A)	výstup (B)	
TLK	0.3	6 mm ODF	10 mm ODF	cca 0.18
	0.5			
	0.7			
	1.0	1/4" ODF	3/8" ODF	
	1.5			
	2.0	10 mm ODF	12 mm ODF	
3/8" ODF		1/2" ODF		



## Typ / Objednáací číslo

	TLK	0.5	R22	MOP +10 °C	6 mm x 10 mm
Série					
Velikost trysky					
Chladivo					
Plynová náplň tykavky s MOP					
Pájecí přípojky ODF (vstup x výstup)					

## Montážní postup

- Ventil je možno umístit do libovolného místa kapalinového potrubí, v libovolné poloze.
- Tykavka by měla být namontovaná v horní polovině vodorovného sacího potrubí, nikdy nemontovat tykavku za syfon. Dle obecného pravidla by tykavka expanzního ventilu měla být izolovaná, aby nebyla ovlivňována teplotou okolního prostředí.
- V případě tvorby námrazy na montážní straně tykavky, použijte připevňovacích svorek.
- Při pájení tělo ventilu ochlazejte. Tělo ventilu nesmí být zahříváno na teplotu vyšší než 100°C.
- Není možno jakýmkoliv způsobem deformovat (ohýbat, mačkat atd.) tykavku, když ji připevňujeme svorkou.
- Konstrukční úpravy ventilů nejsou dovoleny.

### Informace pro sériovou výrobu:

Ventily série TLK mohou být optimálně navrženy dle požadavků pro Vaší sériovou výrobu. Domluvte se s námi !

**Honeywell**

---

**Honeywell spol.s r.o.  
Environmental Controls**

V Parku 2326/18

148 00 Praha 4

Telefon: (+420) 242 442 243,2214

Fax: (+420) 242 442 282

E-Mail : [coolingcz@honeywell.com](mailto:coolingcz@honeywell.com)

[www.honeywell-cooling.com](http://www.honeywell-cooling.com)

Manufactured for and on behalf of the  
Environment and Combustion Controls  
Division of Honeywell Technologies Sàrl,  
Ecublens, Route du Bois 37, Switzerland  
by its authorised representative Honeywell GmbH