

Серия TLK

ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЕ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ НЕСЪЕМНАЯ ВСТАВКА, ФИКСИРОВАННЫЙ ПЕРЕГРЕВ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ



Особенности

- Газовая зарядка с МОР для уменьшения времени реакции, особенно для малых испарителей
- Широкий диапазон температур кипения
- Минимальные размеры
- Фиксированная настройка перегрева
- Теплая термоголовка повышает надежность
- Соединение под пайку
- Внутреннее выравнивание давления
- Повышенная долговечность (термоголовка и мембрана из нержавеющей стали, сварка в защитной газовой среде)
- Несъемные вставки
- Перепуск по запросу
- Хладагенты: R134a, R22, 404A, R507A
Другие хладагенты по запросу.

Технические характеристики

| | |
|------------------------------------------------------|----------------------------|
| Диапазон номинальной холодопроизводительности | от 0.52 до 4.0 кВт для R22 |
| Диапазон температур кипения | смотри табл. на стр.2 |
| Макс. давление PS | смотри табл. на стр.2 |
| Макс. давление теста PF | смотри табл. на стр.2 |
| Макс. темп-ра окр. среды | 100 °C |
| Макс. темп-ра баллона | 140 °C |
| Статический перегрев | приблиз. 4 K |
| Длина капилляр. трубки | 1 м |
| Диаметр термобаллона | 12 мм |

Применение

Термостатические расширительные клапаны серии TLK предназначены для использования в торговом холодильном оборудовании (торговые автоматы, охладители пива, автоматы по производству мороженого); установках охлаждения молока, водяных чиллерах и транспортных кондиционерах. Для испарителей с моновпрыском.

Материалы

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Корпус | латунь |
| Термоголовка | нержавеющая сталь |
| Присоединительные патрубки | медь |

Термозарядка и Диапазоны температуры

1. Газовая зарядка с MOP

| ХЛ | Диапазон темп-р кипения | MOP | PS, бар | PF, бар |
|-------|-------------------------|------------|---------|---------|
| R134a | от +15 °С до -40 °С | MOP +15 °С | 34 | 37.4 |
| | от +10 °С до -40 °С | MOP +10 °С | 34 | 37.4 |
| | от 0 °С до -40 °С | MOP 0 °С | 29 | 31.9 |
| R22 | от +15 °С до -45 °С | MOP +15 °С | 36 | 39.6 |
| | от +10 °С до -45 °С | MOP +10 °С | 36 | 39.6 |
| | от 0 °С до -45 °С | MOP 0 °С | 29 | 31.9 |
| | от -18 °С до -45 °С | MOP -18 °С | 29 | 31.9 |
| R404A | от +10 °С до -50 °С | MOP +10 °С | 36 | 39.6 |
| | от 0 °С до -50 °С | MOP 0 °С | 36 | 39.6 |
| | от -18 °С до -50 °С | MOP -18 °С | 34 | 37.4 |
| R407C | от +15 °С до -30 °С | MOP +15 °С | 36 | 39.6 |
| | от +10 °С до -30 °С | MOP +10 °С | 36 | 39.6 |
| R507A | от +10 °С до -50 °С | MOP +10 °С | 36 | 39.6 |

Клапаны с MOP защищают компрессор, ограничивая рост давления всасывания.

Значение MOP следует выбирать по максимально допустимому значению давления всасывания компрессора или выше требуемой температуры испарения системы как минимум на 5 К.

При заказе без указания MOP производятся клапаны с MOP +10 °С.

При газовой зарядке с MOP в любом режиме работы необходимо обеспечивать температуру баллона ниже температуры капилляра и термоголовки!

В клапанах Honeywell серии TLK термоголовка преимущественно подогревается жидким хладагентом, что предотвращает миграцию хладагента.

Другие хладагенты и MOP по запросу.

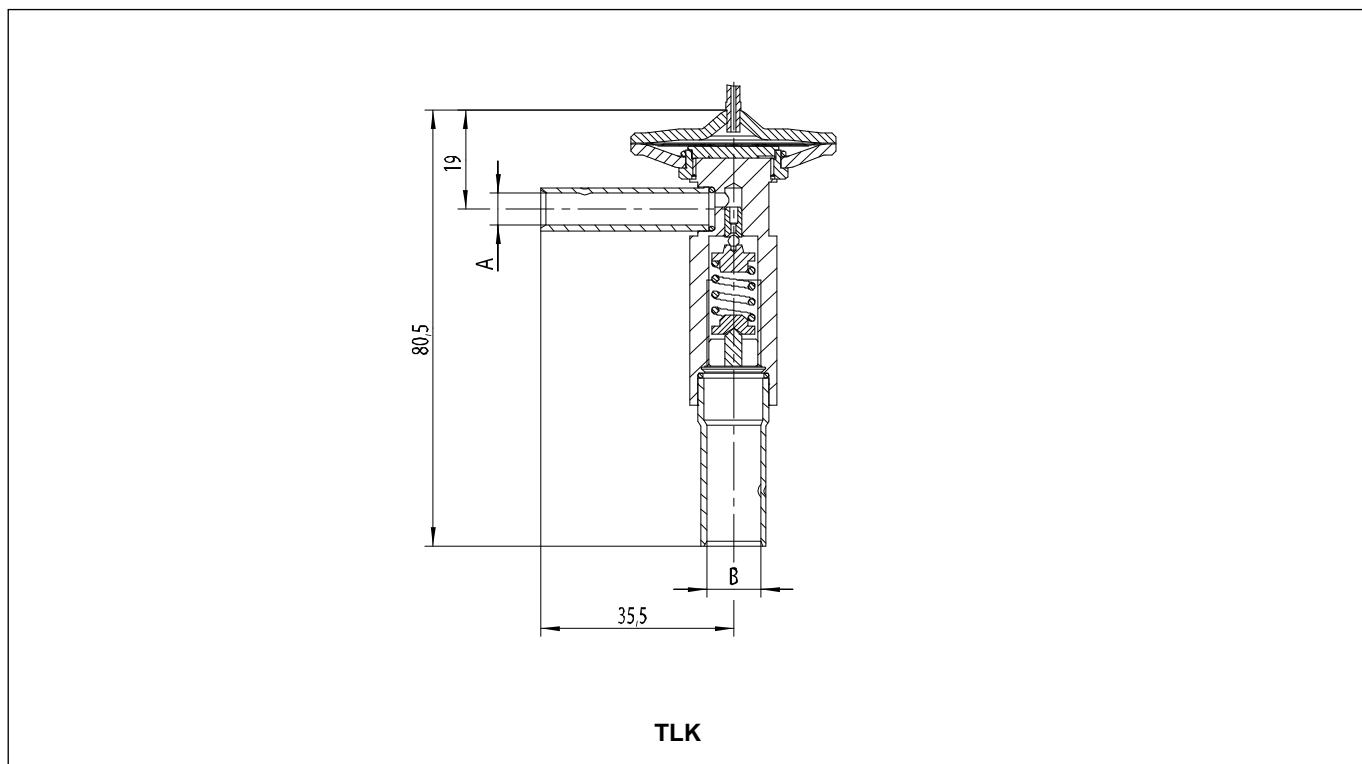
Холодопроизводительность

| Тип клапана | Вставка | Номинальная холодопроизводительность (кВт)* | | | | |
|-------------|---------|---------------------------------------------|------|-------|-------|-------|
| | | R134a | R22 | R404A | R407C | R507A |
| TLK | 0.3 | 0.36 | 0.52 | 0.36 | 0.50 | 0.36 |
| | 0.5 | 0.69 | 0.99 | 0.68 | 0.95 | 0.69 |
| | 0.7 | 1.0 | 1.4 | 0.97 | 1.3 | 0.98 |
| | 1.0 | 1.4 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 1.4 |
| | 1.5 | 2.2 | 3.2 | 2.2 | 3.1 | 2.3 |
| | 2.0 | 2.9 | 4.0 | 2.8 | 3.9 | 2.9 |

* Холодопроизводительность при $t_0 = +4$ °С, $t_c = +38$ °С и переохлаждении жидкого хладагента на входе клапана 1 К. Для других рабочих условий используйте программу подбора клапанов Valve Tool.

Размеры и Вес

| Тип | Вставка | Присоединение | | Вес (кг) |
|----------|---------|---------------|-----------|---------------|
| | | Вход (А) | Выход (В) | |
| TLK | 0.3 | 6 мм ODF | 10 мм ODF | приблиз. 0.18 |
| | 0.5 | | | |
| | 0.7 | | | |
| | 1.0 | 1/4" ODF | 3/8" ODF | |
| | 1.5 | | | |
| | 2.0 | 10 мм ODF | 12 мм ODF | |
| 3/8" ODF | | 1/2" ODF | | |



Расшифровка обозначения / Информация для заказа

| | TLK | 0.5 | R22 | MOP +10 °C | 6 мм x 10 мм |
|--------------------------------------------|-----|-----|-----|------------|--------------|
| Серия | | | | | |
| Вставка | | | | | |
| Хладагент | | | | | |
| Газовая зарядка с MOP | | | | | |
| Соединение под пайку ODF (вход x выход) | | | | | |

Установка

- Клапан может устанавливаться в любом положении.
- Баллон предпочтительно устанавливать на верхней части горизонтального участка линии всасывания, но ни в коем случае не после отделителя жидкости. Общим правилом является изолирование баллона расширительного клапана для исключения влияния температуры окружающей среды.
- При образовании льда на прикрепленной стороне баллона советуем использовать хомут для крепления баллона вместо клипс.
- При пайке клапана не допускайте нагревания корпуса клапана до температуры выше 100 °C.
- Не допускайте деформации баллона.
- Конструктивные изменения клапана не допускаются.

Информация для заводов-производителей:

Клапаны серии TLK могут быть оптимизированы под требования Ваших серийных изделий. Обращайтесь!

Honeywell

ЗАО «Хоневелл»

119048, Россия, г. Москва
Лужники, дом 24, 4-й этаж
Тел.: +7 (495) 797 9416
Факс: +7 (495) 796 9892
ec@honeywell.ru
www.honeywell-ec.ru

Manufactured for and on behalf of the Environment
and Combustion Controls
Division of Honeywell Technologies Sàrl,
1180 Rolle, Z. A. La Pièce 16, Switzerland
by its authorized representative Honeywell GmbH