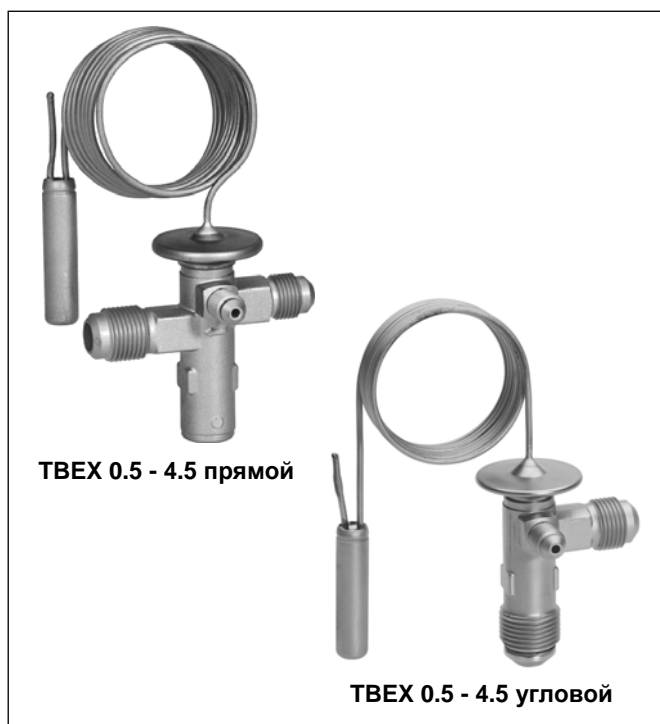


Серия ТВЕ

ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЕ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ НЕСЪЕМНЫЕ ВСТАВКИ, РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ



Применение

Термостатические расширительные клапаны серий ТВЕ предназначены для использования в установках с одним или более холодильными контурами, в особенности в серийных мобильных системах кондиционирования с резьбовыми соединениями, таких как автобусные и железнодорожные кондиционеры, а также транспортные холодильные установки.

Материалы

Корпус	латунь
Термоголовка	нержавеющая сталь
Присоединительные патрубки	латунь

Особенности

- ТВЕ: с внутренним выравниванием давления; для моновыпускных систем с одним или несколькими контурами охлаждения
- TLEX: с внешним выравниванием; для оптимизации испарения в любых типах установок. Обязателен, если есть распределитель жидкости
- Комбинированная адсорбентная зарядка. Один клапан для различных хладагентов (см. таблицу на стр. 2)
 - Зарядка регулятора настолько чувствительна, что позволяет работать с минимально возможным уровнем перегрева
 - Зарядка нечувствительна к температуре капиллярной трубки и термоголовки клапана
 - Сглаживание характеристики обеспечивает устойчивый режим управления
- Возможна зарядка газом с МОР – по запросу
- Регулируемый перегрев при прямой конструкции
- Фиксированный перегрев при угловой конструкции
- Теплая термоголовка повышает надежность
- Резьбовое соединение
- Повышенная долговечность (термоголовка и мембрана из нержавеющей стали, сварка в защитной газовой среде)
- Несъемные вставки
- Хладагенты: R134a, R401A, R12, R22, R407C, R407A, R422D, R404A, R507A, R402A, R407B, R502
Другие хладагенты по запросу.

Технические характеристики

Диапазон номинальной холодопроизводительности	от 0,99 до 17 кВт для R22 (уменьшенный шаг вставок для оптимального выбора)
Диапазон температуры испарения	смотри табл. на стр. 2
Макс. давление PS	смотри табл. на стр. 2
Макс. давление теста PF	смотри табл. на стр. 2
Макс. темп-ра окр.среды	100 °C
Макс. темп-ра баллона	140 °C
Статический перегрев	приблиз. 3 K
Длина капилляр. трубки	1.5 м
Диаметр термобаллона	12 мм

Термозарядка и Диапазоны температуры

1. Адсорбентная зарядка

Хладагент	Диапазон темпер. кипения	PS (бар)	PF (бар)
R134a, R401A, R12	от +15 °C до -30 °C	34	37.4
R22, R407C, R407A, R422D	от +15 °C до -45 °C	36	39.6
R404A, R507A, R402A, R407B, R502	от 0 °C до -50 °C	36	39.6

Другие хладагенты по запросу.

Термосистемы с адсорбентной зарядкой абсолютно нечувствительны к температуре капиллярной трубки и термоголовки. Они реагируют исключительно на температуру баллона.

Благодаря этому клапана Honeywell TBE(X) с адсорбентной зарядкой надежно работают даже в обледенелом состоянии или при разморозке горячим газом.

3. Газовая зарядка

Другие хладагенты и зарядка с MOP - по запросу.

При зарядке газом с MOP необходимо, чтобы во всех рабочих режимах баллон был холоднее капиллярной трубки и термоголовки!

В клапанах Honeywell серии TBE термоголовка подогревается жидким хладагентом, что предотвращает миграцию хладагента.

2. Адсорбентная зарядка с MOP (максимальное рабочее давление)

ХЛА	Диапазон темп-р кипения	MOP	PS (бар)	PF (бар)
R134a, R401A, R12	от +5 °C до -30 °C	MOP A+15°C	34	37.4
	от -10 °C до -30 °C	MOP A 0°C	29	31.9
R22, R407C, R407A	от +5 °C до -45 °C	MOP A+15°C	36	39.6
	от -10 °C до -45 °C	MOP A 0°C	29	31.9
	от -27 °C до -45 °C	MOP A -18°C	29	31.9
R404A, R507A, R402A, R407B, R502	от -10 °C до -50 °C	MOP A 0°C	36	39.6
	от -20 °C до -50 °C	MOP A -10°C	34	37.4
	от -27 °C до -50 °C	MOP A -18°C	34	37.4

Холодопроизводительность

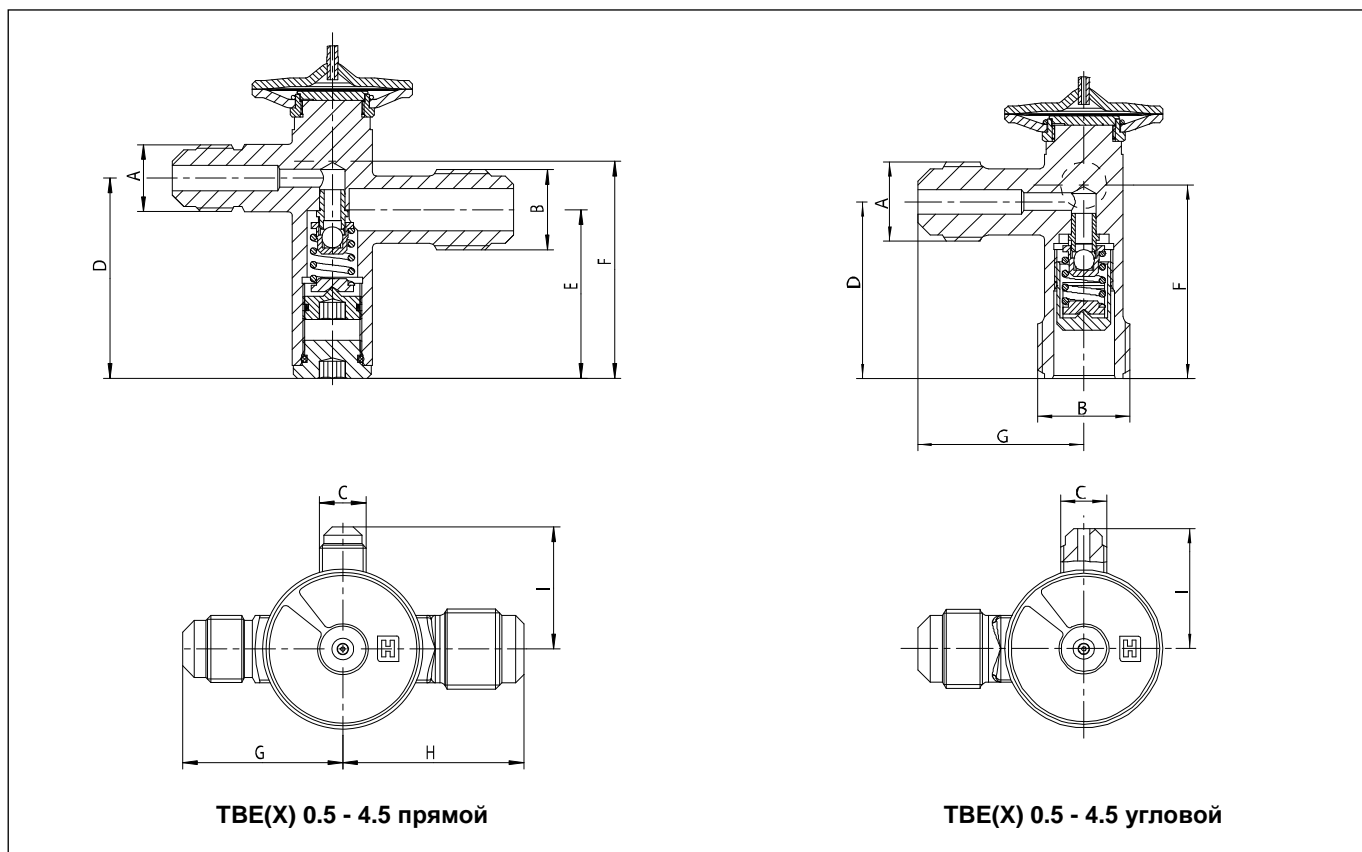
Тип клапана	Вставка	Номинальная холодопроизводительность (кВт*)					
		R134a	R22	R407C	R422D	R404A	R507A
TBE и TBEХ	0.5	0.69	0.99	0.95	0.67	0.68	0.69
	0.7	1.0	1.4	1.3	0.92	0.97	0.98
	1.0	1.4	2.0	1.9	1.3	1.4	1.4
	1.5	2.2	3.2	3.1	2.2	2.2	2.3
	2.0	2.9	4.0	3.9	2.7	2.8	2.9
	2.5	4.0	5.8	5.6	3.9	4.1	4.1
	3.0	6.6	9.3	8.9	6.3	6.5	6.6
	3.5	8.7	12.2	11.7	8.3	8.6	8.7
4.5	11.8	17.0	16.4	11.3	12.0	12.1	

* Холодопроизводительность при $t_0 = +4$ °C, $t_c = +38$ °C и переохлаждении жидкого хладагента на входе клапана 1 К. Для других рабочих условий используйте программу подбора клапанов Valve Tool.

Размеры и Вес

Тип	Присоединение			Размеры (мм)						Вес (кг)
	Вход (A)	Выход (B)	Выравнивание давления (C)	D	E	F	G	H	I	
Прямая конструкция	5/8" UNF	3/4" UNF	7/16" UNF	47.5	40	51.5	38	43	29	приблиз. 0.34
Угловая конструкция	3/4" UNF	7/8" UNF	7/16" UNF	42.5	-	46.5	40	-	29	приблиз. 0.34

Присоединение = размер UNF резьбы



Расшифровка обозначения / Информация для заказа

	TBE	X	4.5	R134a	МОР А +15 °С	5/8" x 3/4"	D
Серия							
Выравнивание давления: X = внешнее () = внутреннее							
Размер вставки							
Хладагент							
Тип зарядки, МОР, диапазон температур кипения							
Резьбовое соединение UNF (вход x выход)							
D = прямая конструкция W = угловая конструкция							

Установка

- Клапан может устанавливаться в любом положении.
- Линия внешнего выравнивания давления (ТВЕХ) должна быть 6 мм или 1/4" в диаметре и подключаться за термобаллоном. Рекомендуется устанавливать специальное кольцо в цепь выравнивания для предотвращения попадания масла.
- Баллон предпочтительно устанавливать на верхней части горизонтального участка линии всасывания, но ни в коем случае не после отделителя жидкости. Общим правилом является изолирование баллона расширительного клапана для исключения влияния температуры окружающей среды.
- При затягивании гайки резьбового соединения удерживайте корпус клапана ключом за специальный захват.
- Не допускайте деформации термобаллона при установке и затягивании хомута баллона!
- Изменение конструкции клапана не допускается.

Информация для заводов-производителей:

Клапаны серии ТВЕ могут быть оптимизированы под требования Ваших серийных изделий.
Обращайтесь!

Настройка Перегрева (Прямой клапан)

В общем случае клапаны Honeywell должны использоваться с заводскими настройками при использовании с одним и тем же хладагентом.

Такая настройка градуируется для уменьшения перегрева с целью оптимизации использования испарителя. Если же требуется дополнительная регулировка перегрева, то регулировочный винт необходимо вращать следующим образом:

По часовой стрелке = снижение потока хладагента, повышение перегрева

Против часовой стрелки = повышение потока хладагента, снижение перегрева

Один оборот изменяет перегрев приблизительно на 0.25 бар. Увеличение перегрева снижает значение максимального рабочего давления (МОР) и наоборот.

В клапанах ТВЕХ угловой конструкции нет возможности регулирования перегрева после установки клапана, используйте заводские настройки.

Honeywell

ЗАО «Хоневелл»

119048, Россия, г. Москва
Лужники, дом 24, 4-й этаж
Тел.: +7 (495) 797 9416
Факс: +7 (495) 796 9892
ec@honeywell.ru
www.honeywell-ec.ru

Manufactured for and on behalf of
the Environment and Combustion Controls
Division of Honeywell Technologies Sàrl,
1180 Rolle, Z. A. La Pièce 16, Switzerland
by its authorized representative Honeywell GmbH