

Серия TLEX

ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЕ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ, НЕСЪЕМНЫЕ ВСТАВКИ, НАСТРАИВАЕМЫЙ ПЕРЕГРЕВ, КОНСТРУКЦИЯ BALANCED PORT

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ



Особенности

- Газовая зарядка с MOP как стандарт
- Как опция возможна жидкостная зарядка
- Настраиваемый перегрев
- Теплая термоголовка повышает надежность
- Соединение под пайку
- Внешнее выравнивание давления
- Повышенная долговечность (термоголовка и мембрана из нержавеющей стали, сварка в защитной газовой среде)
- Конструкция Balanced Port – с компенсацией высокого давления
- Несъемные вставки
- Хладагенты: R134a, R22, R407C, R404A
Другие хладагенты по запросу.

Технические характеристики

Диапазон номинальной холодопроизводительности	от 22.4 до 54.5 кВт для R22a
Диапазон температур кипения	смотри таблицу на странице 2
Макс. давление PS	смотри таблицу на странице 2
Макс. давление теста PF	смотри таблицу на странице 2
Макс. темп-ра окр.среды	100 °C
Макс. темп-ра баллона	зарядка газом: 140 °C жидкостная зар.: 70 °C
Статический перегрев	приблиз. 3.5 K
Длина капилляр. трубки	2 м
Диаметр термобаллона	16 мм

Применение

Термостатические расширительные клапаны серии TLEX предназначены для использования в установках с одним или более холодильными контурами, как например, в таких серийных установках, как чиллеры, тепловые насосы и транспортные холодильные установки.

Материалы

Корпус	латунь
Термоголовка	нержавеющая сталь
Присоединительные патрубки	медь

Термозарядка и Диапазоны температуры

1. Газовая зарядка с МОР

ХЛ	Диапазон температур кипения	МОР	PS, бар	PF, бар
R22	от +15 °С до -45 °С	МОР +15 °С	36	39.6
	от +10 °С до -45 °С	МОР +10 °С	36	39.6
R134a	от +20 °С до -40 °С	МОР +20 °С	34	37.4
	от +15 °С до -40 °С	МОР +15 °С	34	37.4
	от +10 °С до -40 °С	МОР +10 °С	34	37.4
R404A	от +10 °С до -45 °С	МОР +10 °С	36	39.6
	от 0 °С до -45 °С	МОР 0 °С	36	39.6
R407C	от +15 °С до -30 °С	МОР +15 °С	36	39.6

2. Жидкостная зарядка

Хладагенты по запросу.

Другие хладагенты и зарядка с МОР - по запросу.

Клапаны с МОР защищают компрессор, ограничивая рост давления всасывания.

Значение МОР следует выбирать по максимально допустимому значению давления всасывания компрессора или выше требуемой температуры испарения системы как минимум на 5 К.

При газовой зарядке с МОР в любом режиме работы необходимо обеспечивать температуру термобаллона ниже температуры капилляра и термоголовки!

В клапанах Honeywell серии TLEX термоголовка преимущественно подогревается жидким хладагентом, что предотвращает миграцию хладагента.

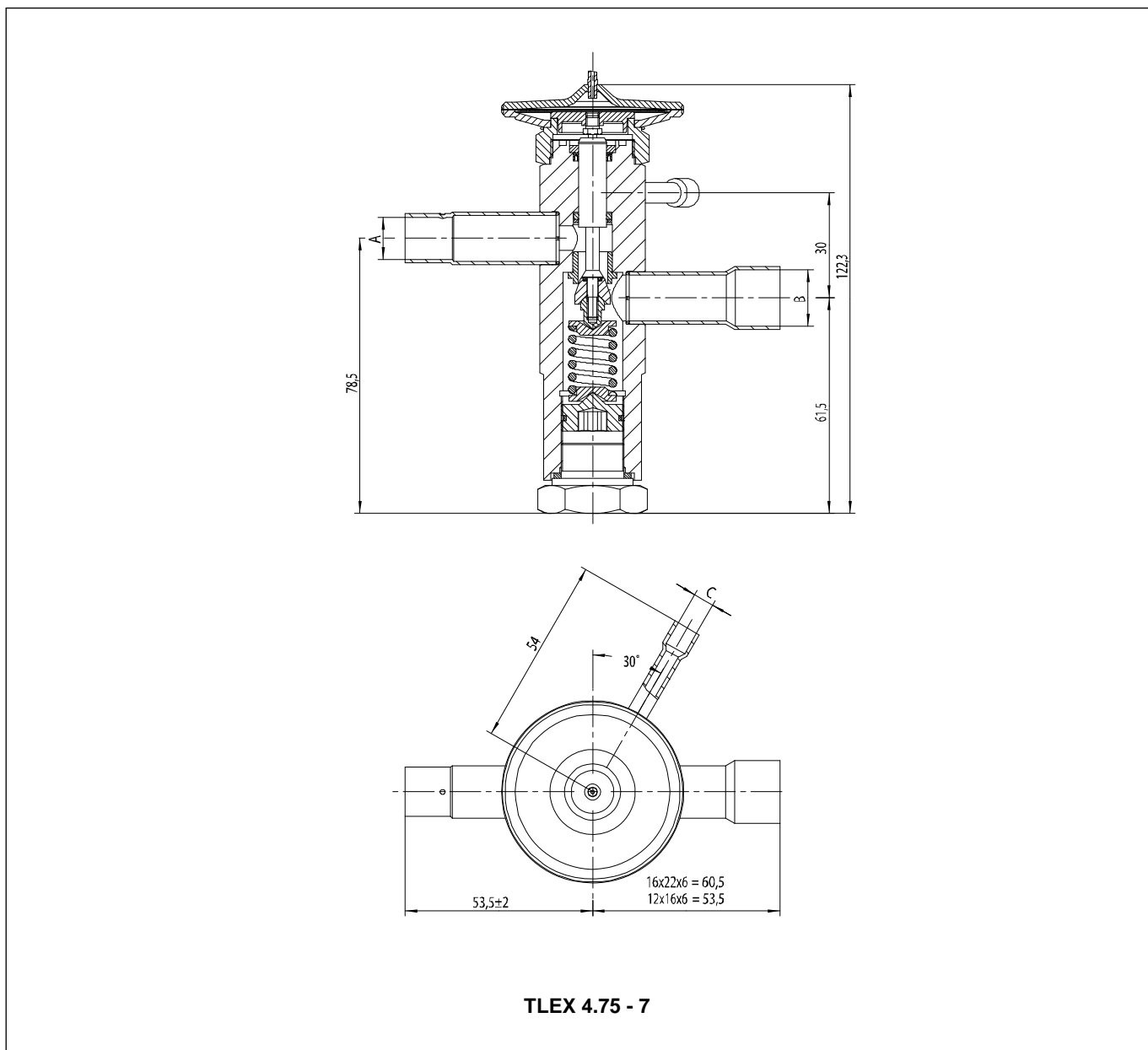
Холодопроизводительность

Тип клапана	Вставка	Номинальная холодопроизводительность (кВт)*			
		R22	R134a	R404A	R407C
TLEX	4.75	22.4	15.9	15.8	21.6
	5	29.1	20.0	20.5	28.0
	6	42.4	27.6	29.8	40.8
	7	54.5	35.3	38.3	52.5

* Холодопроизводительность при $t_0 = +4$ °С, $t_c = +38$ °С и переохлаждении жидкого хладагента на входе клапана 1 К. Для других рабочих условий используйте программу выбора клапанов Valve Tool.

Размеры и Вес

Тип	Вставка	Присоединения			Вес (кг)
		Вход (А)	Выход (В)	Выравнивание давления (С)	
TLEX	4.75	12 мм ODF	16 мм ODF	6 мм ODF	приблиз. 0.86
	5	1/2" ODF	5/8" ODF	1/4" ODF	
	6	16 мм ODF	22 мм ODF	6 мм ODF	
	7	5/8" ODF	7/8" ODF	1/4" ODF	



Расшифровка обозначения / Информация для заказа

	TLEX	6	R22	MOP +15 °C	16 мм x 22 мм
Серия					
Размер вставки					
Хладагент					
Газовая зарядка с MOP () = жидкостная зарядка без MOP					
Соединение под пайку ODF (вход x выход)					

Установка

- Клапан может устанавливаться в любом положении.
- Линия внешнего выравнивания давления должна быть диаметром 6 мм или 1/4" и подключаться за термобаллоном. Рекомендуется устанавливать специальное кольцо в цепь выравнивания для предотвращения попадания масла.
- Баллон предпочтительно устанавливать на верхней части горизонтального участка линии всасывания, но ни в коем случае не после отделителя жидкости. Общим правилом является изолирование баллона расширительного клапана для исключения влияния температуры окружающей среды.
- При пайке клапана не допускайте нагревания корпуса клапана до температуры выше 100 °С.
- Не допускайте деформации термобаллона при установке и затягивании хомута баллона!
- Конструктивные изменения клапана не допускаются.

Информация для заводов-производителей:

Клапаны серии TLEX могут быть оптимизированы под требования Ваших серийных изделий.
Обращайтесь!

Настройка перегрева

В основном клапаны должны использоваться с заводскими настройками без изменения типа хладагента. Эти установки откалиброваны для минимального перегрева и оптимального использования испарителя. Если же требуется дополнительная настройка перегрева, то регулировочный винт следует вращать следующим образом:

По часовой стрелке	=	снижение потока хладагента, повышение перегрева
Против часовой стрелки	=	повышение потока хладагента, снижение перегрева

Один оборот изменяет перегрев приблизительно на 0.3 бар. Увеличение перегрева снижает значение максимального рабочего давления (MOP) и наоборот.

Honeywell

ЗАО «Хоневелл»

119048, Россия, г. Москва
Лужники, дом 24, 4-й этаж
Тел.: +7 (495) 797 9416
Факс: +7 (495) 796 9892
ec@honeywell.ru
www.honeywell-ec.ru

Manufactured for and on behalf of the Environment and Combustion Controls Division of Honeywell Technologies Sàrl, 1180 Rolle, Z. A. La Pièce 16, Switzerland by its authorized representative Honeywell GmbH