

Serie TLEX 8 - 11

VALVOLE DI ESPANSIONE TERMOSTATICHE
UGELLO FISSO, SURRISCALDAMENTO REGOLABILE, PORTA BILANCIATA

DATI TECNICI



Caratteristiche

- Carica gassosa con MOP
- Disponibili con carica liquida (a richiesta)
- Surriscaldamento regolabile
- Il sistema costruttivo "a testa calda" garantisce grande affidabilità
- Connessioni a saldare
- Equalizzazione esterna
- Estrema robustezza: testa in acciaio inox; diaframma in acciaio inox saldato in atmosfera protettiva
- Porta bilanciata
- Ugello fisso
- Refrigeranti: R134a, R22, R407C, R404A
Altri refrigeranti a richiesta.

Specifiche

Capacità nominali	da 61.6 a 92 kW per R22
Temperatura di evaporazione	vedere tabella a pagina 2
Massima pressione PS	28 bar
Massima pressione di prova	30.5 bar (simultanea su tutte le connessioni)
Max temperatura ambiente	100 °C
Max temperatura al bulbo	carica gassosa: 140 °C carica liquida: 70 °C
Surriscaldamento statico	circa 3.5 K
Lunghezza del capillare	2 m
Diametro del bulbo	16 mm

Applicazioni

Le valvole di espansione termostatiche serie TLEX sono adatte per impianti con uno o più punti da refrigerare, in particolare per produzioni in serie come impianti di condizionamento, chiller e pompe di calore.

Materiali

Corpo	ottone
Testa	acciaio inossidabile
Connessioni	rame

Cariche termostatiche e temperature

1. Carica gassosa con limitazione della pressione (MOP)

Refrigerante	Temperatura di evaporazione	MOP
R22	da +15 °C a -45 °C	MOP +15 °C
R134a	da +15 °C a -40 °C	MOP +15 °C
R404A	da +10 °C a -50 °C	MOP +10 °C
R407C	da +15 °C a -30 °C	MOP +15 °C

Altri refrigeranti e MOP su richiesta.

Le valvole con MOP proteggono il compressore, limitando la pressione nei condotti di aspirazione.

Il valore di MOP va scelto in base alla pressione massima ammissibile in aspirazione per il compressore o almeno maggiore di 5 K della temperatura di evaporazione adatta al sistema.

Usando valvole con carica gassosa e MOP è necessario, in qualunque condizione di funzionamento, che il bulbo sia a temperatura inferiore rispetto al capillare ed alla testa della valvola!

Nelle valvole Honeywell serie TLEX la testa è riscaldata dal liquido refrigerante (sistema costruttivo "a testa calda"), in modo da costituire sempre il punto più caldo della valvola.

2. Carica liquida

Refrigeranti a richiesta.

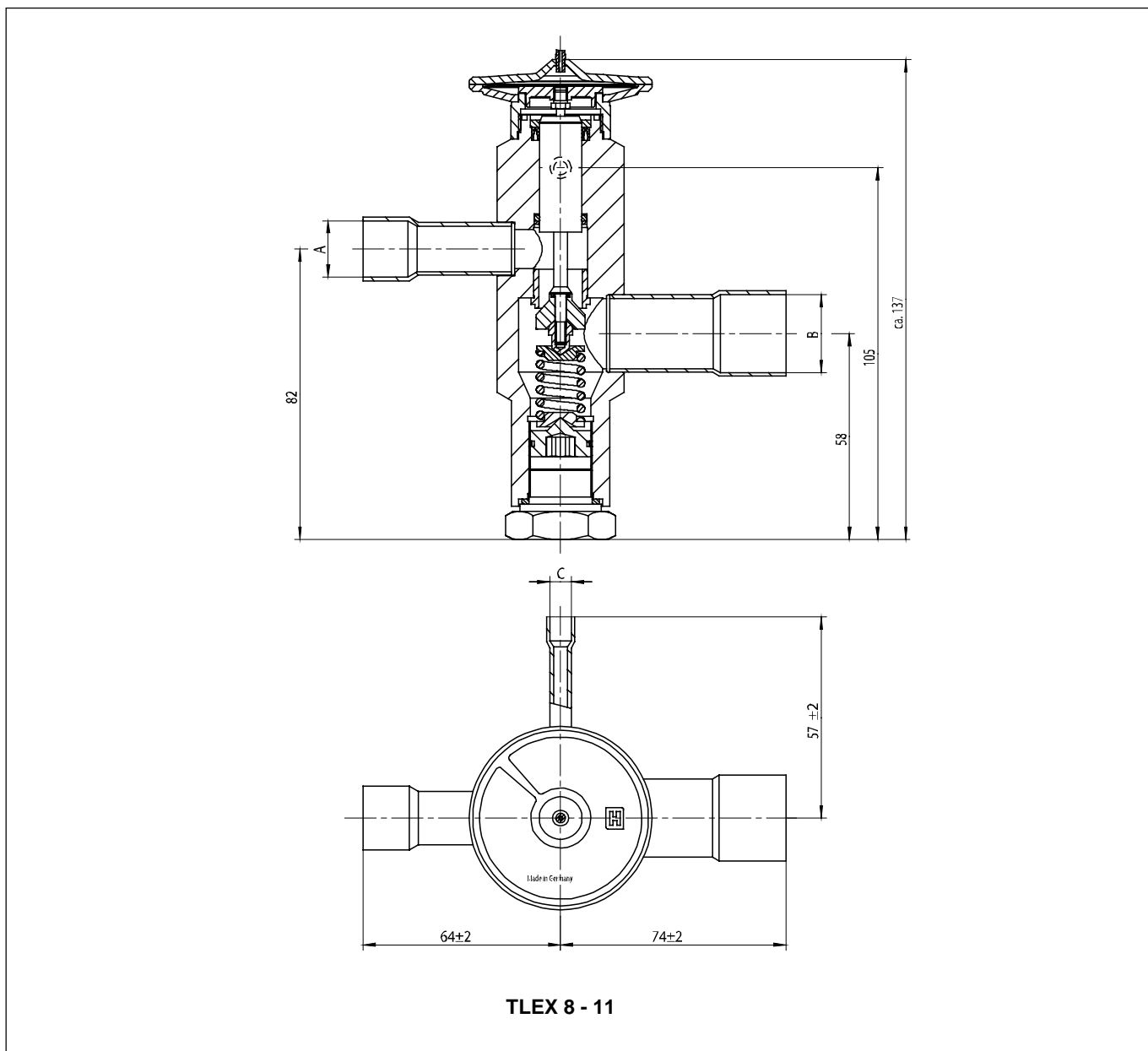
Rese

Modello	Dimensione ugello	Capacità frigorifera nominale (kW)*			
		R134a	R22	R404A	R407C
TLEX	8	40.8	61.6	46.3	61.6
	10	48.0	72.1	54.2	72.1
	11	61.2	92.0	69.8	92.0

* Rese frigorifere calcolate con $t_{ev} = -10\text{ °C}$, $t_c = +25\text{ °C}$ e 1 K di sottoraffreddamento del refrigerante liquido in ingresso alla valvola. Per condizioni operative diverse consultare la tabella di calcolo presente nel catalogo Honeywell o il software di calcolo Honeywell.

Dimensioni e pesi

Modello	Dimensione ugello	Conessioni			Peso (kg)
		Ingresso (A)	Uscita (B)	Equalizzatore di pressione (C)	
TLEX	8	22 mm	28 mm	6 mm	circa 1.3
	10	22 mm	35 mm	6 mm	
	11	7/8"	1 1/8"	1/4"	
		7/8"	1 3/8"	1/4"	



Come ordinare / Codici

	TLEX	8	R134a	MOP +15 °C	22 mm x 28 mm
Serie					
Dimensione ugello					
Refrigerante					
Carica gassosa con MOP					
Connessioni a saldare ODF (ingresso x uscita)					

Installazione

- Le valvole possono essere installate in qualsiasi posizione.
- La linea di equalizzazione esterna deve avere diametro pari a 6 mm o 1/4" e deve essere connessa a valle del bulbo. Si raccomanda di prevedere un'ansa nella tubazione per evitare l'eventuale ingresso di olio nella linea di equalizzazione.
- Il bulbo deve essere posizionato preferibilmente nella parte superiore di un tubo di aspirazione orizzontale, ma mai dopo un'ansa trattieniliquido. In generale, i bulbi delle valvole di espansione devono essere isolati, per evitare che possano venire influenzati dalla temperatura ambiente.
- Durante la saldatura, il corpo valvola non deve superare i 100 °C.
- Fare attenzione a non danneggiare o schiacciare il bulbo durante il fissaggio!
- Non sono permesse modifiche strutturali della valvola.

Nota per i produttori:

Le valvole serie TLEX possono essere realizzate ed ottimizzate in accordo con le esigenze della vostra produzione. Contattateci!

Regolazione del surriscaldamento

In generale le valvole Honeywell dovrebbero essere installate mantenendo la regolazione di fabbrica, specifica per il refrigerante usato.

Tale regolazione è studiata per ottenere un surriscaldamento minimo ed un utilizzo ottimale dell'evaporatore. In ogni caso, qualora si dovesse rendere necessario procedere ad una regolazione del surriscaldamento, agire sulla vite di regolazione nel modo seguente:

Girando in senso orario	=	riduzione della portata di refrigerante, incremento del surriscaldamento
Girando in senso antiorario	=	incremento della portata di refrigerante, riduzione del surriscaldamento

Ogni giro del perno di regolazione modifica il valore di surriscaldamento di circa 0,3 bar.

Un incremento del surriscaldamento comporta una riduzione del valore di MOP e viceversa.

Honeywell

Automation and Control Solutions

Honeywell GmbH

Hardhofweg

74821 Mosbach/Germany

Phone: +49 (0) 62 61 / 81-475

Fax: +49 (0) 62 61 / 81-461

E-Mail: cooling.mosbach@honeywell.com

www.honeywell-cooling.com

Manufactured for and on behalf of the
Environment and Combustion Controls
Division of Honeywell Technologies Sàrl,
Ecublens, Route du Bois 37, Switzerland
by its authorised representative Honeywell GmbH